

TOTALAFTALE REDUCERER
CO₂-UDSLIP



It starts here.



FORVENTEDE ÅRLIGE AFFALDS- MÆNGDER FRA VM TARM

- 200 tons rustfri stål
- 100 tons jernskrot
- 50 tons pap
- 30 tons alu
- 10 tons plastik
- 8 tons kabelskrot
- 2 tons farligt affald
- ½ tons papir til sikkerheds-
makulering
- 50 tons ØVA (Øvrigt virksom-
hedsaffald)

VM Tarm A/S er en mindre- og mellemstor familieejet vestjysk industri- virksomhed med 50 års ekspertise i på- og ombygning af tankbiler samt fremstilling af semitrailer og anlæg til tankbiler. Siden den første mæl- ketankvogn rullede ud gennem fabriksporten i 1978, er virksomhedens løsninger blevet udbredt til mange brancher.

I dag anvendes produkterne både i fødeva- re- og landbrugssektoren, og kemi- og olie-/ benzinbranchen, hvor de blanke tankbiler bl.a. transporterer mejeriprodukter, kemikalier, olie og benzin samt øl i ind- og udland.

Tankbiler består primært af rustfrit stål. Ud over rustfrit stål indgår en bred vifte af materialer i logistik- og fremstillingsproces- sen. F.eks. leveres tankbilernes komponenter indpakket i folie, flamingo og pap, ligesom

bl.a. plastik, spraydåser, papir og træpaller også er en del af forløbet, når en tankbil skal konstrueres og om- eller påbygges. Den proces resulterer i adskillige restprodukter. Med en støt stigende produktion gennem årtier bliver det samlet set til en stor mængde restprodukter, der er blevet bortskaffet.

I årenes løb er spildet fra produktionen blevet afhentet, og restmaterialerne fra produktio- nen er altovervejende kørt til forbrænding og dermed energiudnyttelse.

”

Som industrivirksomhed har vi et ansvar – ikke mindst over for de kommende generationer. Det handler om at se på, hvordan man kan ændre produktionen og logistikken i en mere bæredygtig retning.

Adm. dir. Holger Ross Lauritsen VM Tarm A/S



Mere genanvendelse – mindre afbrænding

I stedet for at restaffaldet blot blev hentet og kørt til afbrænding har VM Tarm længe ønsket at tænke og handle mere grønt. Og virksomheden har i en årrække sat handling bag ord med forskellige tiltag, der sammen tjener samme formål: reduktion af CO₂-udslippet.

Som led i sin bæredygtighedsstrategi er det et klart mål fra VM Tarm også at øge genanvendelsen af resterne fra produktionen. Kunne det, der hidtil blev anset for produktionsrester i stigende grad bruges som ressourcer?

Det handler om bedre sortering af affald og restprodukter, så virksomheden helt undgår at sende affald til deponi. Og så handler det om at udfordre nuværende rutiner og forretningsgange. Kunne det anvendes og udnyttes andet steds i værdikæden, så man sparede på klodens knappe materialer? Kan man komme endnu højere op ad affaldstrappen?

Kunne brugte paller, pap og flamingo f.eks. gøre gavn i andre brancher og i nye produkter i stedet for at gå op i flammer på et forbrændingsanlæg?

Mens spørgsmålene var mange, var svarene sværere at få hold på. For hvordan omdanner en industrivirksomhed sine restfraktioner til ressource i praksis? De fleste fremstillingsvirksomheder er specialister på deres respektive produktionsfelt og i sagens natur novicer i forhold til effektiv genanvendelse.

VM Tarms udfordring var begrænset viden om hvordan man effektivt, korrekt og forsvarligt omdanner produktionsspild til nye ressourcer.

Ekstern know how er afgørende

Det kræver både årtiers ekspertise i genanvendelse, et vidtforgrenet specialistnetværk af samarbejdspartnere og den rette affaldsteknologi for effektivt at gå en mere bæredygtig retning.

Ønsket om at skabe markante resultater er årsagen til at VM Tarm har indgået et samarbejde med Stena Recycling.

Virksomheden kan løbende rådføre sig med eksperter om at sende endnu flere affaldsfraktioner til genanvendelse.

Effektiv totalløsning

Der er tale om en totalløsning, som indebærer at Stena Recycling for VM Tarm håndterer alle genvindings- og affaldsfraktioner for den vestjyske virksomhed.

Totalaftalen indbefatter samtidig at Stena Recycling er rådgiver for VM Tarm.

Dermed kan Stena Recyclings erfarne specialister analysere virksomhedens affaldsfraktioner, og løbende proaktivt levere forslag til, hvordan endnu mere kan indgå i nye produkter uden at energiforbruget, der skal til for at omdanne det øges markant.

Med totalaftalen kan man trække på den nyeste viden og samtidig slipper VM Tarm for at koordinere blandt flere operatører. Få fyldte lastbiler frem for mange halvtomme nedbringer CO₂-udslippet fra transporten af restprodukter



STENA RECYCLING HÅNTERER ALLE GENVINDINGS- OG AFFALDSFRAKTIONER FOR DEN VESTJYSKE VIRKSOMHED

1. Jern
2. Aluminium
3. Rustfri stål
4. Pap og papir (sikkerhedsmakulering)
5. Plast (blød og hård & flamingo)
6. Miljøfarligt affald
7. ØVA (Træ, dæk, glas, paller, kantine-madaffald m.m.)
8. IT skrot

”

Vi anser bæredygtighedsdagsordenen for en praktisk disciplin. Det handler om at handle frem for at vente på lange analyser, og så handler det om at handle korrekt. Det kræver stærke partnere og Stena Recycling løser det hele for os enkelt, pålideligt og med værdiskabelse for øje.

Adm. dir. Holger Ross Lauritsen, VM Tarm A/S

SÅDAN HÅNTERES MATERIALERNE

Jern & metal: Rustfrit stål, kabelskrot, aluminium- & jernskrot: Der er tale om værdifulde metaller, som kan omsmeltes og genanvendes. Mere detaljeret sortering fører til bedre kvalitet. Samtidig har VM Tarm et samarbejde med lokal teknisk skole, hvor metalskrot anvendes i uddannelsessammenhæng

Flamingo: I stedet for at blive brændt sikrer Stena Recycling at udtjent flamingo lokalt presses til stave, som efterfølgende kan gøre nytte ved at blive anvendt til isolering i bl.a. boliger.

Hårdt & blødt plastaffald: Stena Recycling sørger for at det sorterede plastaffald – f.eks. plastskaerme – afhentes og videreforarbejdes.

Pap & papir: pap og papirrester fra samtlige indpakkede indgåede delkomponenter afhentes af Stena Recycling, genvindes og indgår derpå i nye produkter.

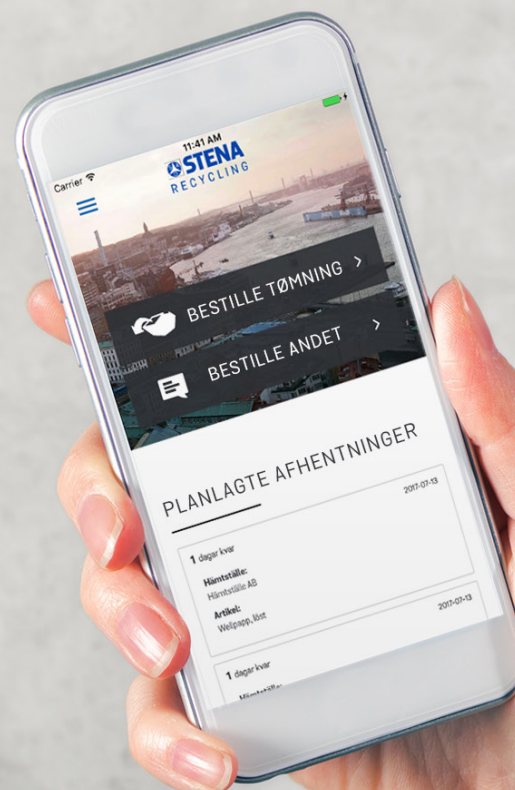
Bioaffald: Stena Recycling har opsat affaldsspande hos VM Tarm, hvor madrester fra den daglige kantinedrift samles og transporteres til anlæg i Danmark, hvor det indgår i udviklingen af biobrændsel.

ØVA (Øvrigt affald): defekte bildæk sendes til lokal genanvendelse, glas og autoruder og slidte paller repareres, mens VM Tarms defekte paller omdannes til spånplader

”

Tendensen er klar: Bæredygtighed er et voksende konkurrenceparameter. Kravene til bæredygtighed skærpes og lovgivningsmæssigt øges producentansvaret. Vi har kun set starten. Så både af klima- og økonomiske årsager er det vigtigt at man agerer i tide

Adm. dir. Holger Ross Lauritsen, VM Tarm A/S



24/7/365-overblik

Samarbejdet mellem Stena Recycling og VM Tarm indebærer også, at VM Tarm konstant har adgang til datamængder via Stena Recyclings kundeportal.

Med få klik kan VM Tarm hurtigt få detaljeret overblik over samtlige affaldsfraktioner, se tidsserier og løbende få input til, hvordan genanvendelsen af restproduktionen yderligere kan øges.